

DEVILBISS

TR



SB-E-2-971 ISS.03

CE Ex II 2 G X

ADVANCE HD serisi HVLP ve TRANS TECH®
Vakum ve Basınç Beslemeli Astar Tabancaları



İçindekiler

Konu	Sayfa
EC Uygunluk Beyanı	3
Parça Numaraları	3
Kullanımla İlgili Açıklamalar	3
Set içeriği	4
Yapım Özellikleri	4
Yapım Malzemeleri	4
Teknik Özellikler ve Teknik Veriler	4
Güvenlik Önlemleri	5
Parça Listesi	6
Açılımlı Parça Görünümü	7
Montaj, Kullanma, Koruyucu Bakım ve Temizleme	8
Parça Değiştirme ve Bakım	9
A. Hava Valfı Bakımı	9
B. Hava Valfını Değiştirme	10
C. İğne Paketi, Sıvı Eki, Pistole Valfı Takımı	11
D. Püskürtme Başlığı Contası	12
E. Sıvı Girişi Contası ve Emiş Kabının bakımı	13
F. Tablo 1 – Hava Başlıkları, Tablo 2 – Sıvı Memeleri ve Sıvı İğneleri	14
Olası Kullanım Sorunlarını Giderme	15
Aksesuarlar	17
Garanti	17

EC Uygunluk Beyanı

Ringwood Rd, Bournemouth, Dorset, BH11 9LH, İngiltere adresinde ikamet eden, Astar tabancası modeli **ADVANCE HD**'nin üreticisi ITW Finishing UK olarak biz, bu belgeyle ilgili olan donanımın aşağıdaki standartlarla veya diğer örnek oluşturan belgelerle uyumlu olduğunu tek sorumlu olarak beyan ederiz:

BS EN 292-1 PARÇALAR 1 ve 2: 1991, BS EN 1953: 1999; bu münasebetle Makine Güvenliği Yönergesi ile ilgili olarak Direktif 98/37/EEC'nin korunma gereksinimlerine ve;

Potansiyel Olarak Patlayıcı Atmosfer koruma düzeyi II 2 G X'de kullanılması amaçlanan Donanım ve Koruyucu Sistemler ile ilgili EN 13463-1:2001, Direktif 94/9/EC'ye uygundur. Bu ürün ayrıca EPA tüzükleri, PG6/34'ün gereksinimlerine uygundur. Aktarım etkinlik sertifikaları talep edilerek elde edilebilir.



B. Holt, Başkan Yardımcısı
1 Aralık 2008

ITW Finishing Systems and Products, önceden bildirimde bulunmaksızın donanım özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

Parça Numaraları

Advance HD Astar tabancasının sipariş kodu:

örneğin ADV-S510-13 olup, kısaltmalar şu anlama gelmektedir;

S	=	Vakum veya basınç için P
510	=	510 Hava Başlığı
13	=	13 Meme

Mevcut Hava Başlığı/Meme boyutları için, bkz. Tablo 1 ve 2, sayfa 14

Kullanımla İlgili Açıklamalar

Bu **Advance HD** Astar Tabancası hem yüksek hacim, düşük basınç (HVLP) teknolojisi, hem de EPA uyumlu Trans Tech® teknolojisi ile tasarlanmış profesyonel kalitede bir tabancadır. **ADVANCE HD** çok çeşitli boya, renklendirici, leke, cilalama ve vernikleme uygulamaları için kullanılabilir.

ÖNEMLİ: Bu astar tabancaları, su bazlı ve solvent bazlı boya malzemelerinin her ikisi ile kullanmak üzere uygundur. Bu tabancalar yüksek oranda paslandırıcı ve/veya aşındırıcı malzemelerle kullanmak üzere tasarlanmamıştır, bu gibi malzemelerle kullanılırsa temizleme ihtiyacının ve/veya parça değiştirmenin artması beklenmelidir. Özel bir malzemenin uygunluğu hakkında herhangi bir şüpheniz varsa, DeVilbiss Dağıtımınıza veya doğrudan DeVilbiss ile bağlantı kurun.

NOT: Bu tabanca halojen hidrokarbon çözücüler veya 1,1,1, - trikloretilen veya metilen klorür gibi temizlik maddeleri ile birlikte kullanılmaz. Bu çözücüler tabanca ve başlıkta kullanılan alüminyum parçalarla tepkimeye girebilir. Bu tepkime şiddetli olabilir ve donanımın patlamasına neden olabilir.

Set içeriği (tüm modeller)			
1	ADVANCE HD Vakum veya Basınç Beslemeli Astar Tabancası	1	Anahtar (10mm ve 14mm A/F)
1	TGC 1 litrelik Vakum Besleme Kabı (sadece Vakum beslemeli modellerde)	1	Torx/Düz ağızlı tornavida
1	Kap Filtresi (yalnızca Vakum beslemeli modellerde)	1	Temizleme Fırçası
1	4 farklı renkten oluşan tanıtım halkaları	1	Servis bülteni

Yapım Özellikleri			
1	Hava Başlığı (uzun süreli dayanıklılık için nikel kaplı piring)	10	Fan Hava Ayarı (fanın spreji doldurması için kademesiz ayar)
2	Hava Başlığı Tespit Halkası (hava başlığının kolay dönmesini sağlar)	11	Sıvı Ayarı (sıvı hacminin kademesiz ayarlanması)
3	Sıvı Memesi (otomotiv sektöründe tavan boyama sistemleri için idealdir)	12	Değiştirilebilir Renkli Kimlik Sistemi (ürünle birlikte farklı renkte 4 halka verilir)
4	Sıvı İğnesi (kolayca çıkarılabilen yivli rekor)	13	Eloksallanmış, dövme alüminyum tabanca gövdesi (ergonomik, sık, dayanıklı ve temizlemesi kolay)
5	Sıvı Girişi (3/8 BSP dişi – DeVilbiss ve diğer birçok başlık sistemi takılabilir)	14	1 litrelik Alüminyum Vakum Kabı (sadece Vakum beslemeli modellerde)
6	Hava Girişi (evrensel dişi, 1/4 BSP & 1/4 NPS takılabilir)	15	Damlatmaz diyaframlı Kap Kapağı
7	Otomatik Ayarlı İğne Paketi (sorunsuz kullanım için)	16	Hava Valfi (tasarım düşük çekiş gücü ve düşük basınç düşüşü sunar)
8	Tetik (konfor için ergonomik tasarım)	17	Su ve çözücü bağlantılı uygulamalar için kabul edilebilir tabanca
9	Tetik tespit civatası ve Vida (kolay değiştirme olanağı veren tasarım)		

Yapım Malzemeleri	
Tabanca Gövdesi	Eloksallanmış alüminyum
Hava Başlığı	Nikel kaplı piring
Sıvı Memesi, Sıvı İğnesi, Sıvı Girişi, Tetik Tespit Civatası	Paslanmaz çelik
Ayar Düğmeleri	Eloksallanmış alüminyum
Yaylar, Kıskaçlar, Vidalar	Paslanmaz çelik
Contalar	Çözücülere dayanıklı malzeme
Tetik	Krom kaplı çelik
Hava Girişi, Gövde Kovanı, Pistole Valfi Gövdesi, Hava Valfi Somunu, Hava Başlığı Tespit Halkası, Düğmeler	Krom kaplı piring
Hava Valfi Takımı	Paslanmaz Çelik, HPDE
Başlık	Alüminyum Kap, Kapak ve tüp, Alaşım reçine Dirsek

Teknik Özellikler ve Teknik Veriler	
Hava Besleme Bağlantısı	Evrensel 1/4 inç (1/4 inç BSP ve 1/4 inç NPS erkek takılabilir)
Maksimum Statik Hava Giriş Basıncı	P1 = 12 bar (175 psi)
Maksimum Statik Sıvı Giriş Basıncı	P2 = 14 bar (203 psi)
Sıvı Besleme Bağlantısı	Evrensel 3/8 inç (3/8 inç BSP ve 3/8 inç NPS erkek takılabilir)
Çalışma Isısı	0 - 40°C (32 - 104°F)
Tabanca ağırlığı (sadece tabanca)	495g
(sadece kap)	420g



GÜVENLİK UYARILARI

Yangın ve patlama

Solventler ve boya malzemeleri, püskürtüldüğünde yüksek oranda parlayıcı ve yanıcı olabilir. Bu donanımı kullanmadan önce HER ZAMAN boya malzemesi tedarikçilerinin yönergelerine ve COSHH sayfalarına başvurun.



Kullanıcılar, bölgesel ve ulusal iş yönetmeliklerine ve havalandırmayı, yangın önlemlerini, operasyonu ve çalışma alanlarının idaresini kapsayan sigorta şirketi gereklerine uymalıdır.

Tedarik edildiği şekliyle, bu donanım Halojen Hidrokarbonlarla kullanım için uygun DEĞİLDİR.

Hortumlardan sıvı ve/veya hava geçişi sırasında, püskürtme işleminde ve iletken olmayan parçalar bezle temizlendiğinde statik elektrik oluşabilir. Statik boşalmalardan kaynaklanan tutuşmayı engellemek için astar tabancasının ve kullanılan diğer metalik donanımın topraklama akıcılığının korunması gerekir. Geçirgen hava ve/veya sıvı hortumlarının kullanılması zorunludur.

Kişisel Koruyucu Donanım



Zehirli buharlar – Püskürtüldüğünde belirli malzemeler, tahriş edici veya bunun dışında sağlığa zararlı olabilecek şekilde zehirli olabilir. Her zaman püskürtme yapmadan önce tüm etiketleri, güvenlik bilgi formlarını okuyun ve malzeme için olan herhangi bir tavsiyeye uyun. Şüphelinizin olması durumunda malzeme tedarikçinizle bağlantı kurun.

Her zaman solunum maskesi kullanılması tavsiye edilir. Donanımın tipi, püskürtme yapılacak malzemeyle uyumlu olmalıdır.

Püskürtme yaparken ve astar tabancasını temizlerken her zaman gözleri koruyan bir gözlük takın.

Püskürtme yaparken veya donanımı temizlerken eldivenlerin giyilmesi gerekir.

Eğitim – Personele, püskürtme donanımının güvenli kullanımı hakkında yeterli eğitimin verilmiş olması gerekir.

Yanlış Kullanım

Hiçbir zaman astar tabancasını vücudun herhangi bir bölümüne tutmayın.

Hiçbir zaman donanım için tavsiye edilen maksimum güvenli çalışma basıncını aşmayın.

Tavsiye edilmeyen veya orijinal olmayan yedek parçaların montajı zararlara neden olabilir.

Temizlik veya bakımdan önce tüm basıncın izole edilmiş ve donanımdan boşaltılmış olması gerekir.

Ürün bir tabanca yıkama makinesi kullanılarak temizlenmeli ve temizleme işleme tamamlandıktan hemen sonra çıkarılıp kurulmalıdır. Temizleme solüsyonlarına uzun süre maruz kalması halinde, ürün hasar görebilir.

Ses Düzeyleri



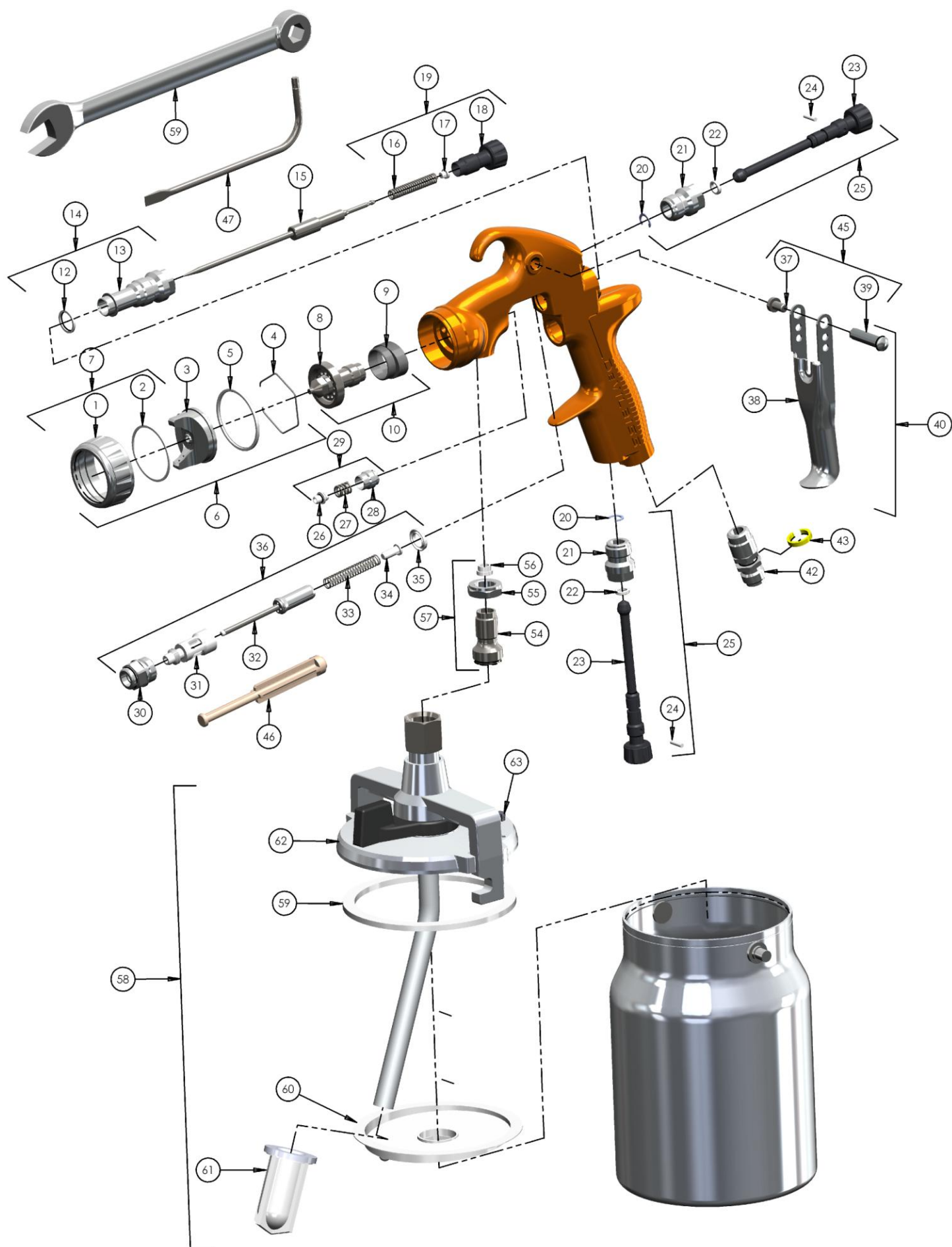
Astar tabancalarının A ağırlıklı ses düzeyi, kullanılacak kurulumla ilgili olarak 85 dB'i (A) aşabilir. Geçerli ses düzeylerinin ayrıntıları talep üzerine elde edilebilir. Püskürtme yaparken her zaman kulak koruyucusunun takılması tavsiye edilir.

Çalıştırma

Yüksek basınçlar kullanan püskürtme donanımı geri tepme gücüne tabi olabilir. Belirli durumlar altında bu gibi güçler operatörde tekrarlanan zorlama yaralanmasına (RSI) neden olabilir.

PARÇA LİSTESİ

REF. NO.	AÇIKLAMA	PARÇA NO.	MKTR	REF. NO.	AÇIKLAMA	PARÇA NO.	MKTR
1	Hava Başlığı Tespit Halkası	-	1	32	Hava Valfi desteği	-	1
2	Kontak Halkası	-	1	33	Hava Valfi Yayı	-	1
3	Hava Başlığı	-	1	34	Hava Valfi Yay Tıkacı	-	1
4	Hava Başlığı Tespit Klipsi	JGA-156-K5	1	35	Hava Valfi Contası	SN-34-K5	1
5	Tespit Halkası Contası	-	1	36	Hava Valfi Takımı	SN-402-K	1
6	Hava Başlığı ve Halkası	Bkz. Tablo 1, s. 14	1	*37	Tetik Tespit Cıvata Vidası (T20 TORX)	-	1
7	Hava Başlığı Tespit Halkası ve Contaları	ADV-403-K	1	38	Tetik	-	1
8	Sıvı memesi	Bkz. Tablo 2, s. 14	1	*39	Tetik Tespit Cıvatası	-	1
9	Ayırıcı	SP-626-K5	1	40	Tetik, Tespit Cıvatası ve Vida Seti	SN-63-K	1
10	Sıvı Memesi Seti	Bkz. Tablo 2, s. 14	1	42	Hava Girişi	SN-9-K	1
*12	Gövde Kovanı Contası	-	1	43	Renkli Kimlik Halkaları Seti (4 Renk)	SN-26-K4	1
13	Gövde Kovanı	-	1	45	Tespit Cıvatası ve Vida Seti	SN-405-K5	1
14	Gövde Kovanı ve Conta	SN-6-K	1	46	Hava Valfi Servis Aleti	-	1
15	Sıvı İğnesi	Bkz. Tablo 2, s. 14	1	47	Torx Anahtarı	SPN-8-K2	1
*16	Ayar İğnesi Yayı	-	1	54	Sıvı Giriş Bağlantısı	-	1
*17	Ayar İğnesi yay Tıkacı	-	1	55	Kilit Somunu	-	1
18	Sıvı Ayar Düğmesi	-	1	56	Conta	-	1
19	Sıvı Ayar Düğmesi, Yay ve Tıkaç Seti	ADV-6-K	1	57	Sıvı Giriş Bağlantısı Seti	ADV-7-K	1
*20	Tespit Klipsi	-	2	Yalnızca Emiş Kaplı Modellerde			
21	Pistole Valfi Gövdesi	-	2	58	Emiş Kabı	TGC-545-E-K	1
*22	Pistole Valfi Contası	-	2	59	Başlık Kapağı Contası - 5'li set	TGC-9-K5	1
23	Pistole Valfi Ayar Düğmesi	-	2	60	Damlalık Kontrol Diyaframı – 5'li Set	KR-115-K5	1
*24	Pistole Valfi Pini	-	2	61	Filtre – 10'lü set	KR-484-K10	1
25	Pistole ve Hava Akışı Valfi Takımı	ADV-401-K	2	62	Kapak Grubu	TGC-404-E	1
*26	İğne Paketi	-	1	63	3'lü Valf Seti	TGC-407-1-K3	1
*27	Paketleme yayı	-	1				
*28	Paketleme Somunu	-	1	SERVİS PARÇALARI			
29	Paketleme Yayı ve Paketleme Somun Seti	SN-404-K	1	Püskürtme Tabancası onarım seti (yanında * işareti olan öğeler dahildir)		PRO-415-1	
30	Hava Valfi Gövdesi	-	1	5'li Conta ve Pin Seti (20, 22 ve 24 numaralı öğeler)		GTI-428-K5	
31	Hava Valfi Kasası	-	1	Aksesuarlar için 17. sayfaya göz atın			



PATENT GB2417544

MONTAJ

Maksimum aktarım etkinliği için, kullanılan malzemeyi püskürtmek için gerekenden fazla basınç kullanmayın.

NOT: 505'i kullanırken HVLP ayarı 1,3 bar giriş basıncını aşmaz.

1. En az 8 mm uzunluğunda geçirgen bir I.D. hortum kullanarak, tabancayı temiz, kuru ve yağsız bir hava beslemesine bağlayın.

NOT

Hortumun uzunluğuna bağlı olarak, daha büyük I.D. hortumu gerekebilir. Tabancanın sapına bir hava göstergesi takın. Tabancanın tetiği basılıyken, ayarlı basıncı Trans Tech Hava Başlıkları için 2,0 bara ve HVLP için 1,3 bara getirin. Kullanılan malzemeyi püskürtmek için gerekenden fazla basınç kullanmayın. Aşırı basınç fazla püskürmeye neden olacak ve aktarım etkinliğini düşürecektir.

NOT

Hızlı bağlantı kuplajları kullanılması gerekirse, sadece HVLP kullanımı için onaylı yüksek akış hızlı bağlantılarını kullanın. Diğer tür bağlantılar, tabancanın düzgün çalışması için yeterli hava akışını sağlayamaz.

NOT

Tabanca girişinde hava ayar valfi kullanılıyorsa, DGIPRO-502-bar Dijital Gösterge kullanın. Bazı rakip ayar valflerinde, püskürtme performansını olumsuz etkileyebilen belirgin basınç düşüşleri olur. DGI Dijital Göstergede en az düzeyde basınç düşüşü olur ve bu da HVLP püskürtmesi için çok önemlidir.

2. **YALNIZCA VAKUM BESLEMELİ MODELLERDE.** Başlık kapağı grubunu (62) sıvı girişi bağlantısına (54) bağlayın. Dirsek çubuğunu kullanarak çatalı tabancayla dik açı yapacak şekilde ön tarafa (resme bakınız) yerleştirin. Damlatmaz diyaframdaki havalandırma deliğinin (60) kapaktaki deliğe 180° açıyla yerleştirildiğinden emin olun. Damlatmaz Valfin (63) konumu önemlidir.

3. **BASINÇ BESLEMELİ MODELLERDE** Sıvı besleme hortumunu Sıvı Girişi Bağlantısına (54) takın.

NOT

Sıvı kanallarının temiz olduğundan emin olmak için astar tabancasını kullanmadan önce, çözücü ile yıkayın.

KULLANMA (VAKUM BESLEMELİ MODELLER)

1. Üreticinin yönergelerine uygun olarak boya malzemelerini karıştırın ve süzün.
2. Başlığın tepesinden itibaren 20 mm'yi aşmayacak şekilde, başlığı doldurun. AŞIRI DOLDURMAYIN.
3. Başlık Kapağını takın.

TÜM MODELLER

4. Sıvı iğnesinin hareket etmesini önlemek için sıvı ayar düğmesini (18) saat yönünde döndürün.
5. Pistole valfi ayar düğmesine (23) tamamen açılacak şekilde saat yönünün tersinde döndürün.
6. Gerekirse giriş hava basıncını ayarlayın.
7. İlk dışlı görünene kadar, sıvı ayar düğmesini saatin ters yönünde döndürün.
8. Püskürtmeyi test edin. Yapılan iş çok kuruyorsa, hava giriş basıncını azaltarak hava akışını azaltın.

9. Yapılan iş çok ıslaksa, sıvı ayar düğmesini (18) saat yönünde döndürerek sıvı akışını ayarlayın. Atomizasyon çok kalınsa, giriş hava basıncını yükseltin. Çok inceyse, giriş basıncını azaltın.
10. Pistole valfi düğmesini (23) saat yönünde döndürerek, Tarak boyutu azaltılabilir.
11. Tabancayı püskürtme yapılacak yüzeye dik tutunuz. Kavis veya eğimin olması pürüzlü boya kaplamasına neden olabilir.
12. Önerilen püskürtme mesafesi 150 – 200 mm'dir.
13. Öncelikle kenarlara püskürtme yapın. Minimum %75 olmak üzere her püskürtme darbesinin üzerinden geçin. Tabancayı sabit hızda hareket ettirin.
14. Tabanca kullanılmadığında her zaman hava beslemesini kapatın ve basıncı boşaltın.

KORUYUCU BAKIM VE TEMİZLEME

Hava başlığı ile sıvı memesini temizlemek için, kalın ve sert kılıklı bir fırçayla dış yüzeyi fırçalayın. Başlık deliklerinin temizlenmesi gerekiyorsa, bir saman çöpü veya kürdan kullanın. Telli veya sert bir araç kullanılıyorsa, deliklerin zarar görerek spreysel şeklinin bozulmasına yol açmasını önlemek için özen gösterilmelidir.

Sıvı kanallarını temizlemek için, başlıktaki fazla malzemeyi boşaltın veya basınç beslemeli modellerde hortumu çıkartın ve tabanca yıkama çözümüyle yıkayın. Tabancanın dış yüzeyini nemli bir bezle silin. Yağlayıcı maddeye ve boya tabancasına zarar vereceği için, boya tabancasını asla herhangi bir çözücü ya da temizlik çözümüyle batırmayın.

NOT

Sıvı memesi veya sıvı iğnesini değiştirirken, her ikisini birlikte değiştirin. Aşınmış parçalar kullanmak sıvı sızıntısına neden olabilir. Bkz: sayfa 14, Tablo 2. Bunlarla birlikte, iğne paketini de aynı anda değiştirin. Sıvı memesini 9 – 11 Nm ölçüsünde sıkın. Çok sıkmayın.

DİKKAT

Sıvı memesi (8) veya sıvı iğnesinin (15) zarar görmemesi için 1) sıvı memesini sıkarken veya gevşetirken tetiği basılı tuttuğunuzdan veya 2) iğne yatağı üzerindeki yay basıncını serbest bırakmak için sıvı ayar düğmesini çıkardığınızdan emin olun.

EMİŞ KABI Fazla malzemeyi boşaltın ve kabı temizleyin. Diyafram (60) ve kapaktaki (63) havalandırma deliklerinin temiz olduğundan emin olun.

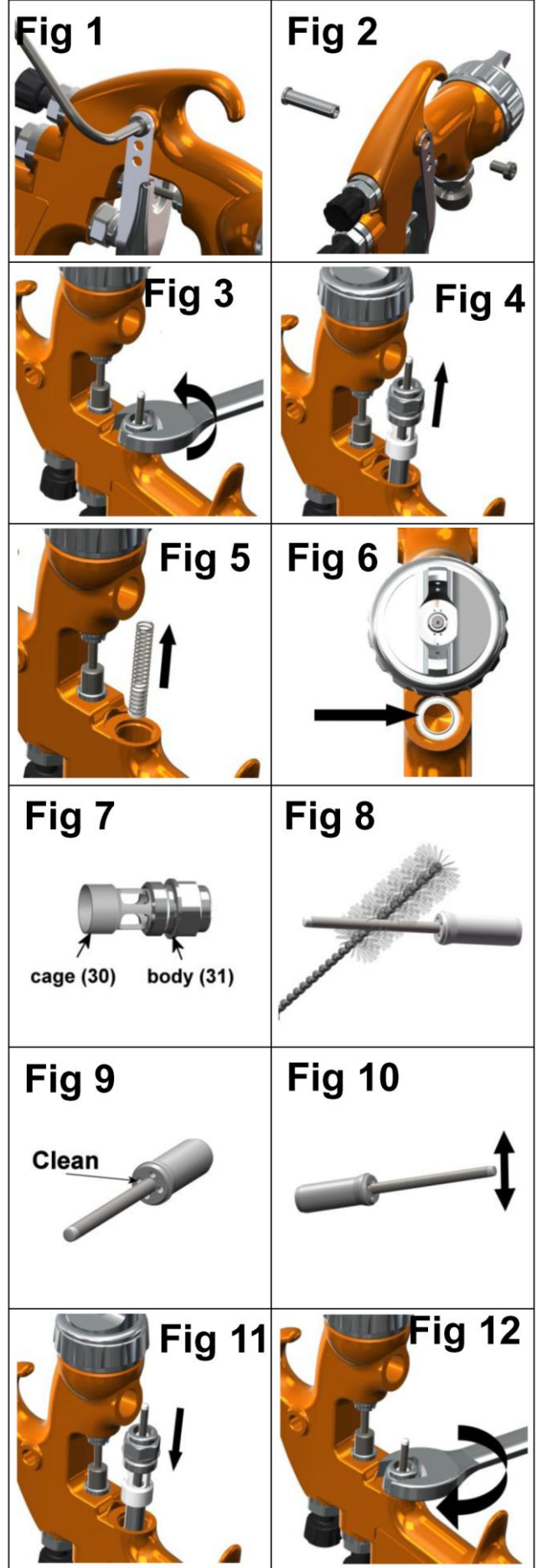
Parça Değişirme ve Bakım

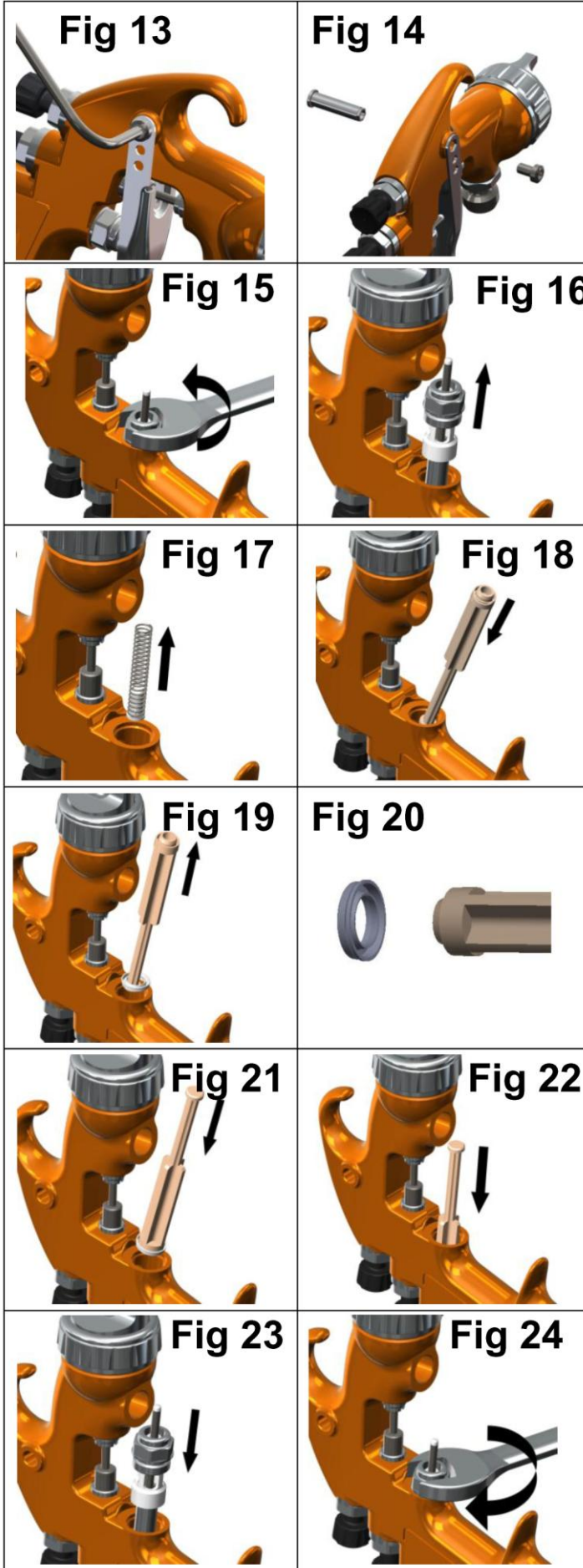
HAVA VALFİ TALİMATLARI

Hava Valfinin Bakımını Yapma

Hava valfine bakım yapma nedenleri:

- A) Hava valfi düzgün çalışmaz (temizlik yapılması gerekebilir).
 - B) Rutin bakım.
 - C) Hava sızıntıları (parça değiştirilmesi önerileri, bkz: syf 10)
1. Hava valfini çıkartmadan önce ilk olarak sıvı giriş Adaptörünü çıkartın. (bkz: şekil 49 – 52, sayfa 13)
 2. Tabancayla birlikte gönderilen aleti (47) veya TORX T20 anahtarını kullanarak, tetiği sökün. (Bkz: şekil 1 ve 2)
 3. 14mm'lik anahtarı (59) kullanarak hava valfinin vidalarını sökün. (Bkz: şekil 3)
 4. Rekoru sıkıca tutarak, hava valfini çıkarın. (Bkz: şekil 4)
 5. Yay tıkaçını kullanarak, yayı çıkarın (Bkz: şekil 5)
 6. CONTAYI (35) TABANCANIN GÖVDESİNDEN ÇIKARMAYIN. (Bkz: şekil 6)
 7. PLASTİK KASAYI HAVA VALFİ GÖVDESİNDEN AYIRMAYIN; ÇÜNKÜ BU KASANIN ZARAR GÖRMESİNE NEDEN OLABİLİR. (Bkz: şekil 7)
 8. TEMİZLEME
 - a. Bulaşan boyaları temizleyin. (Bkz: şekil 8)
 - b. 4 destek deliğinin de açık olması gerekir. (Bkz: şekil 9)
 - c. Rekor, desteğin içerisinde duracak şekilde serbest olmalıdır. (Bkz: şekil 10)
 - d. Rekor hafif bir dirençle kasanın deliğinden içeri girmelidir (contaya bağlı olarak).
 - e. Arka conta temiz görünmeli ve delikteki yerinde olmalıdır. (Bkz: şekil 6)
 - f. Yukarıdakilerden herhangi biri düzeltilemiyorsa, hava valfini değiştirin (Bkz: Hava Valfini Değiştirme, syf 10).
 9. Önce plastik yataklı tıkaçın olduğu ucun girdiğinden emin olarak, yayı geri takın. (Bkz: şekil 5)
 10. Hava valfi takımını tabancaya monte edin ve yayın üzerinden ve arka contanın içinden dikkatle besleyin. (Bkz: şekil 11)
 11. İlk önce parmaklarınızı, ardından da 14mm'lik anahtarı (59) kullanarak hava valfi takımının vidalarını sıkın. (Bkz: şekil 12 ve 3)
 12. Tetiği geri takın. (Bkz: şekil 2 ve 1)
 13. Tabancada hava sızıntısı varsa, hava valfinin değiştirilmesi gerekebilir (Bkz: Hava Valfini Değiştirme).





Hava Valfını Değiştirme

Hava valfini değiştirme nedenleri:

- A) Tabancada hava sızıntısı var.
- B) Hava valfi düzgün çalışmıyor.

1. Set ile birlikte gönderilen anahtarı (47) veya TORX (T20) anahtarını kullanarak tetiği sökün. (Bkz: şekil 13 ve 14)
2. 14mm'lik anahtarı (59) kullanarak hava valfinin vidalarını sökün. (Bkz: şekil 15)
3. Rekoru sıkıca tutarak, hava valfini çıkarın. (Bkz: şekil 16)
4. Yay tıkaçını kullanarak, yayı çıkarın (Bkz: şekil 17)
5. Servis Aletini (56) kullanarak, arka contayı çekerek çıkarın. (Bkz: şekil 18 ve 19)
6. Set ile birlikte gönderilen fırçayla tabanca gövdesindeki hava valfi deliklerini temizleyin.
7. Yeni arka contayı Servis aletine (56) yerleştirin; olukların servis aletinin biçimine uygun olması gerekir. (Bkz: şekil 20)
8. Servis aletini kullanarak, arka contayı nazıkçe dirseğe yerleştirin. (Bkz: şekil 21 ve 22)
9. Önce plastik yataklı tıkaçın olduğu ucun girdiğinden emin olarak, yeni yayı takın. (Bkz: şekil 17)
10. Hava valfi takımını tabancaya monte edin ve yayın üzerinden ve arka contanın içinden dikkatle besleyin. (Bkz: şekil 23)
11. İlk önce parmaklarınızı, ardından da 14mm'lik anahtarı (59) kullanarak hava valfi takımının vidalarını sıkın. (Bkz: şekil 24 ve 15)
12. Tetiği geri takın. (Bkz: şekil 14 ve 13)

Parça Değişirme ve Bakım

İĞNE PAKETİ

DEĞİŞTİRME TALİMATLARI

13. Anahtarı (47) veya TORX (T20) anahtarını kullanarak tetiği çıkarın. (Bkz: şekil 25 ve 26)
14. Sıvı ayar düğmesi ile yay tıkaçlı iğne yayını tabancadan sökün. (Bkz: şekil 27 ve 28)
15. Sıvı iğnesini tabancanın gövdesinden çıkarın. (Bkz: şekil 29)
16. Anahtarı (47) veya düz ağızlı bir tornavida kullanarak paket somunlarını gevşetin ve çıkarın. (Bkz: şekil 30 ve 31)
17. Değiştiriyorsanız, eski paketi ve paket yayını atın. Yeniden kullanacaksanız, paketi temizleyin. Paket yayı ve somununu da temizleyin. (Bkz: şekil 32)
18. Paketi yine monte edin (Bkz: şekil 32). Elle tabanca gövdesine monte edin (bkz: şekil 33) ve sıkın. (Bkz: şekil 30 ve 31)
19. Tabanca gövdesine tamamen girecek ve sıvı memesine oturacak şekilde, sıvı iğnesini takın (Bkz: şekil 34).
20. İğne yayını, yay tıkaçını ve sıvı ayar düğmesini takın. (Bkz: şekil 28 ve 27). Tetiği geri takın. (Bkz: şekil 25 ve 26).
21. Tabancanın tetiğine sonuna kadar basın ve durana kadar sıvı ayar düğmesini döndürün. Yarım tur geri döndürün ve tabanca iğneyi tam olarak hareket ettirebilecektir.
22. Doğru çalıştığından emin olmak için defalarca kez tetiğe basın.

PİSTOLE VALFİ TAKIMI

DEĞİŞTİRME VE BAKIM

Pistole valfi takımı hasar görmesi halinde değiştirilebilir. 14mm'lik anahtarı (59) kullanarak sökün. (Bkz: şekil 35 ve 36). İç conta değiştirilebilir ve ADVANCE HD Tabanca Yenileme Setine dahildir.

Fig 25



Fig 26



Fig 27



Fig 28

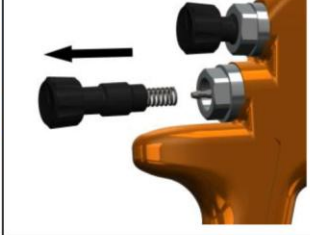


Fig 29



Fig 30

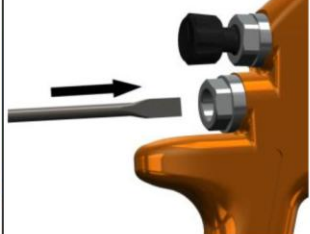


Fig 31



Fig 32

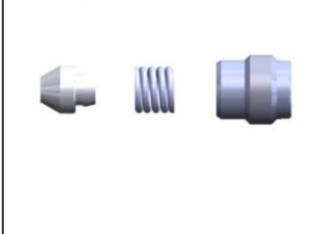


Fig 33



Fig 34

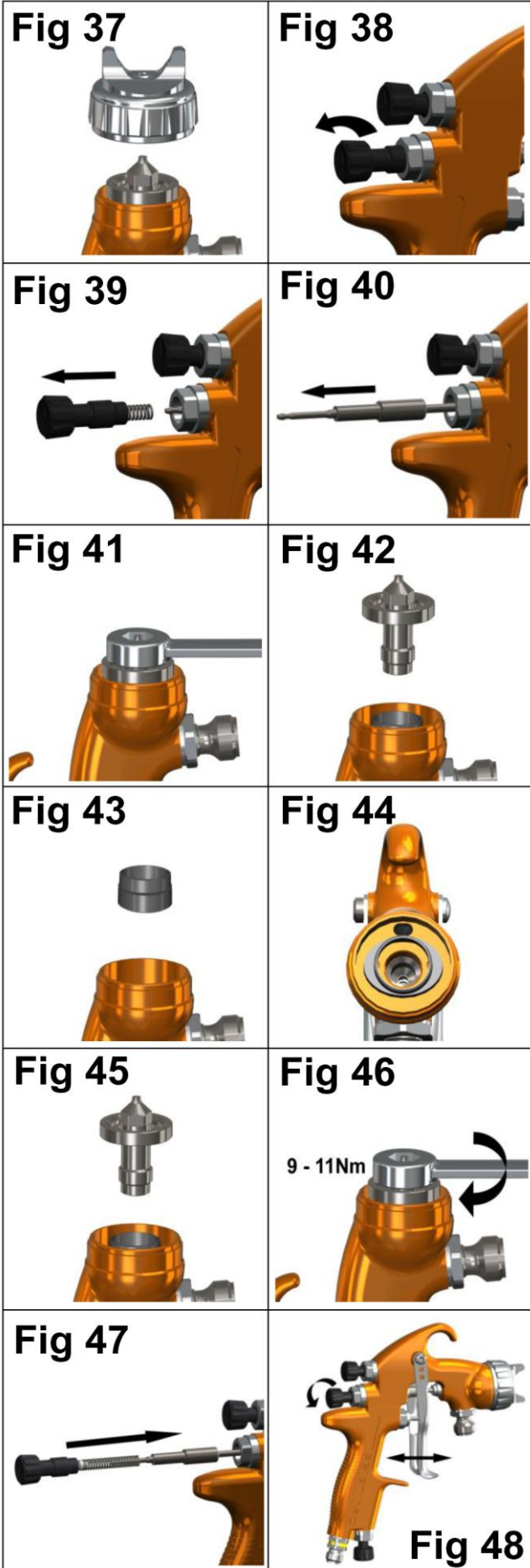


Fig 35



Fig 36





Parça Değişirme ve Bakım

SEPARATOR SEAL DEĞİŞTİRME

1. Hava başlığı ve tespit halkasını çıkarın. (Bkz: şekil 37)
2. Sıvı ayar düğmesi, yay ve yay tıracını çıkarın. (Bkz: şekil 38 ve 39)
3. Sıvı iğnesini tabancanın gövdesinden çıkarın. (Bkz: şekil 40)
4. 10mm'lik Anahtarı (59) kullanarak sıvı memesini sökün. (Bkz: şekil 41 ve 42)
5. Ayırıcıyı çıkartın. (Bkz: şekil 43)
6. Gerekli olması halinde, yumuşak bir fırça kullanarak, tabancanın önünü, sıvı memesini, hava başlığını ve tespit halkasını temizleyin.
7. Contanın oval yüzeyinin tabancadaki kanala girmesine dikkat ederek, tabancanın ön tarafına yeni bir Ayırıcı Contası yerleştirin. (Bkz: şekil 44)
8. Sıvı Memesini, Hava Başlığını ve Tespit Halkasını takın. Sıvı Memesini 9 – 11 Nm (80–100 lbs.in) ölçüsünde sıkın. Sıvı Memesini aşırı sıkmayın. (Bkz: şekil 45, 46 ve 37)
9. Sıvı Memesine oturacak şekilde, Sıvı İğnesini Tabancanın Gövdesine yerleştirin. (Bkz: şekil 47)
10. İğne Yayını, Yay Tıracını ve Sıvı Ayar Düğmesini yeniden monte edin. (Bkz: şekil 47)
11. Tabancanın tetiğine sonuna kadar basın ve durana kadar Sıvı Ayar Düğmesini döndürün. 3 tur geri döndürün ve tabanca iğneyi tam olarak hareket ettirebilecektir.
12. Doğru çalıştığından emin olmak için defalarca kez tetiğe basın (Bkz: şekil 48).

Parça Değişirme ve Bakım

SIVI GİRİŞİ CONTASI

1. 18mm Anahtarla (Bkz: şekil 49) Kilit Somununu (55) gevşetin.
2. 8mm Altı Köşeli Anahtarla (Bkz: şekil 50) Sıvı Girişi Adaptörünün (54) vidalarını sökün.
3. Sıvı Girişi Adaptörünü (Bkz: şekil 51) çıkartın.
4. Contayı (56) çıkartın ve yeni Conta (Bkz: şekil 52) ile değiştirin.
5. Adımları sondan başı doğru izleyerek Sıvı Girişi Adaptörünü (Bkz: şekil 51) yerine takın.
6. 8mm Altı Köşeli Anahtar kullanarak 26 – 28 Nm ölçüsünde sıkın. (Bkz. Şekil 50).
7. 18mm Anahtarla (Bkz: şekil 49) Kilit Somununu (55) sıkılayın.



EMİŞ KABI KAPAĞI

1. Damlatmaz diyaframı (60) çıkarın. Temizleyin veya değiştirin. Havalandırma deliğinin temiz tutulduğundan emin olun. (Bkz. Şekil 53).
2. Kap Contasını (59) (Bkz: şekil 54) çıkartın.
3. Valfi (63) (Bkz: şekil 55) çıkartın.
4. Valfteki (63) deliğin temiz olduğundan ve tıkanık olmadığından emin olun. Pul zarar görmüşse yenisiyle değiştirin.
5. Valfi (63) (Bkz: şekil 56) yerine takın.
6. Kaptaki sızıntı oluşumunu önlemek için Kap Contasının (59) yenisiyle değiştirilmesi önerilir (Bkz: şekil 57).
7. Damlatmaz Diyaframı yerine takın. Havalandırma deliğini Valfe (63) 180 derece açıyla Diyaframa yerleştirin (Bkz: şekil 58).

Parça Değiştirme ve Bakım

Tablo 1 – Hava Başlıkları

HAVA BAşLIğI İÇİN PARÇA NO.	VAKUM VEYA BASINÇ BESLEMELİ	TEKNOLOJİ	HAVA BAşLIğI ÜZERİNDEKİ İşARET	ÖNERİLEN GİRİş BASINCI (bar)	HAVA AKIşI (L/dak) @ 2 bar
SP-100-505-K	VAKUM VE BASINÇ	HVLP	505	1,3	385
SP-100-510-K	VAKUM VE BASINÇ	TRANS TECH®	510	2,0	283
SP-100-513-K	BASINÇ	TRANS TECH®	513	2,0	394
SP-100-523-K	BASINÇ	TRANS TECH®	523	2,0	410
SP-100-590-K	BASINÇ	TRANS TECH®	590	2,0	218

NOT: Hava başlığını tespit halkasından ayırırken, Tespit halkasından Kontak Halkasını (2) veya Tespit Halkası Contasını (5) ayırmayın. Parçalarda hasar oluşabilir. Kontak halkası ve Tespit Halkası yedek parça olarak satılmamaktadır. Parçaları silin ve yeni veya temiz hava başlığı ile birlikte tekrar monte edin.

Tablo 2 – Sıvı Memeleri Yelpazesi ve Sıvı İğnesi

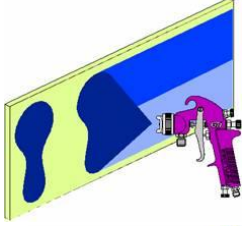
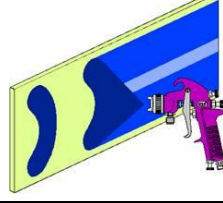
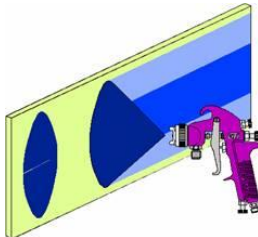
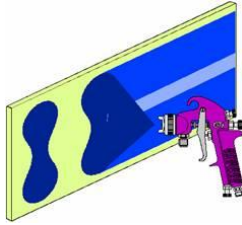
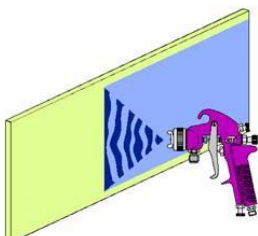
SIVI MEMESİ PARÇA NO.	PARÇA NO. İğNE	HAVA BAşLIKLARI İÇİN
SP-200S-085-K	ADV-310-085-K	505 510 513 523
SP-200S-10-K	ADV-310-10-K	
SP-200S-12-K	ADV-310-12-K	
SP-200S-13-K	ADV-310-13-K	
SP-200S-14-K	ADV-310-14-K	
SP-200S-16-K	ADV-310-16-K	
SP-200S-18-K	ADV-310-18-K	
SP-200S-20-K	ADV-310-20-K	
SP-200S-22-K	ADV-310-22-K	
SP-259S-05-K	ADV-310-05-K	590
SP-259S-07-K	ADV-310-07-K	
SP-259S-10-K	ADV-310-10-K	

Tablo 3 – İsteğe Bağlı Sıvı Memeleri ve Sıvı İğneleri

SIVI MEMESİ PARÇA NO.	PARÇA NO. İğNE	MALZEME	HAVA BAşLIKLARI İÇİN
SP-200N-14-K	ADV-310N-14-K	SERTLEşTİRİLMİş	505 510 513 523
SP-200N-18-K	ADV-310N-18-K	SERTLEşTİRİLMİş	
SP-200N-22-K	ADV-310N-22-K	SERTLEşTİRİLMİş	
SP-200S-10-K	ADV-310P-10-K	PLASTİK UÇLU	
SP-200S-12-K	ADV-310P-12-K	PLASTİK UÇLU	
SP-200S-14-K	ADV-310P-14-K	PLASTİK UÇLU	

NOT: Sıvı memesi veya sıvı iğnesini değiştirirken, her ikisini birlikte değiştirin. 9–11 Nm (80–100 lbs-ins) ölçüsünde sıkın. Sıvı memesini aşırı sıkmayın. Tabancayla birlikte verilen SN-28 10mm Anahtarını kullanın ve bir tork anahtarı ile kontrol edin.

Olası Kullanım Sorunlarını Giderme

DURUM	NEDEN	YAPILACAK İŞLEM
Ağır üst veya alt tarak  Ağır sol veya sağ tarak 	Çatal delikleri tıkalı. Sıvı memesinin üst veya alt kısmında tıkanma. Başlık ve/veya meme yuvası kirli. Sol veya sağ taraftaki çatal delikleri tıkalı. Sıvı memesinin sol veya sağ tarafında pislik.	Temizleyin. Metalik olmayan bir parça ile tıkanıklığı açın. Temizleyin. Temizleyin. Temizleyin. Metalik olmayan bir parça ile tıkanıklığı açın. Temizleyin.
Üst-ağır, alt-ağır, sağ-ağır ve sol-ağır tarak sorunları için çözümler: 1. Tıkanıklığın hava başlığında mı, yoksa sıvı memesinde mi olduğunu belirleyin. Bunu bir test püskürtme tıraşı yaparak, belirleyebilirsiniz. Daha sonra, başlığı yarım tur döndürün ve bir başka tarak püskürtün. Hata tersine dönerse, tıkanıklık hava başlığında demektir. Hava başlığını daha önce anlatıldığı gibi temizleyin. Başlıktaki orta delik açılışında kurumuş boya olup olmadığını da kontrol edin ve varsa çözelti ile yıkayarak temizleyin. 2. Hata tersine dönmezse, tıkanıklık sıvı memesinde demektir. Memeyi temizleyin. Sorun devam ederse, memeyi yenileyin.		
Ağır orta tarak 	Pistole ayar valfi çok düşük ayarlanmış. Püskürtme basıncı çok düşük. Malzeme çok kalın.	Doğru tarağı elde etmek için saatin aksi yönünde döndürün. Basıncı artırın. Doğru kıvamı tutturmak için malzemeyi inceltin.
Çatlak püskürtme tarağı 	Hava basıncı çok yüksek. Sıvı ayar düğmesi çok fazla döndürülmüş. Pistole ayar valfi çok yüksek ayarlanmış.	Regülatör veya tabanca sapında azaltın. Doğru tarağı elde etmek için saatin aksi yönünde döndürün. Doğru tarağı elde etmek için saatin aksi yönünde döndürün.
Sarsıntılı veya titreşimli püskürtme 	Gevşek veya arızalı sıvı memesi/yuvası Gevşek veya kırık başlık sıvı emziği Malzeme seviyesi çok düşük Kap çok fazla eğildi Sıvı kanalında tıkanıklık Gevşek sıvı iğnesi paket somunu Hasar görmüş sıvı iğnesi paketi	Sıkın veya değiştirin Sıkın veya başlığı değiştirin Yeniden doldurun Daha dik tutun Çözelti ile temizleyin Sıkın Değiştirin
Başlıkta boya kabarcıkları	Sıvı memesi sıkı değil.	14–16 Nm (10-12 ft-lbs) ölçüsünde sıkın.
Başlık kapağından sıvı sızıyor veya damlıyor	Başlık kapağı gevşek. Başlık Kapağı Contası Hasarlıdır Havalandırma deliğinden sıvı akıyordur	Başlık Kapağını sıkın. Başlık Kapağı Contasını Değiştirin Damlatmaz diyaframı temizleyin

Olası Kullanım Sorunlarını Giderme (devam)

Yetersiz püskürtme tarağı	Yetersiz malzeme akışı Başlık kapağındaki havalandırma tıkalı Düşük püskürtme hava basıncı	Sıvı ayar düğmesini döndürün veya daha büyük boyutlu bir sıvı memesi ile değiştirin Kapağı temizleyin ve havalandırmadaki tıkanıklığı açın Hava basıncını artırın ve tabancayı tekrar dengeleyin.
Aşırı püskürtme	Hava basıncı çok yüksek. Tabanca çalışma yüzeyinden çok uzakta.	Hava basıncını düşürün. Doğru mesafede kullanın.
Kuru püskürtme	Hava basıncı çok yüksek. Tabanca çalışma yüzeyinden çok uzakta. Tabanca çok hızlı hareket ettiriliyor. Sıvı akışı çok düşük.	Hava basıncını düşürün. Doğru mesafede kullanın. Yavaş hareket ettirin. İğne ayar vidasını döndürün veya daha büyük boyutlu bir meme kullanın.
Paket somunundan sıvı sızıyor	Salmastra veya Sıvı İğnesi aşınmıştır.	Değiştirin.
Tabancanın önünden sıvı sızıyor veya damlıyor	Sıvı memesi veya sıvı iğnesi aşınmış veya hasar görmüş. Sıvı memesinde yabancı madde. Sıvı iğnesi kirli veya iğne paketinde sıkışmış Yanlış boyutlu sıvı iğnesi veya sıvı memesi.	Sıvı memesi ve sıvı iğnesini değiştirin. Temizleyin. Temizleyin Sıvı memesi ve sıvı iğnesini değiştirin.
Kaymalar ve eğilmeler	Malzeme akışı çok fazla. Malzeme çok ince. Tabanca bir açıda eğildi veya çok yavaş hareket ediyor.	Sıvı ayar düğmesini saat yönünde döndürün veya daha küçük boyutlu bir sıvı memesi ve sıvı iğnesi kullanın. Karışımı doğru hazırlayın veya ince boya uygulayın. Çalışırken tabancayı doğru açıda tutun ve tabanca kullanma tekniğinizi düzeltin.

AKSESUARLAR

DGi Dijital Basınç Göstergesi	DGIPRO-502-BAR		MC-1-K50	600 cc Karıştırma Kabı paketi (50'lik)	
Anahtar	SN-28-K		¼ bağlantı parçaları 10m x 8mm delikli lastik hava hortumu	H-6065-B (BSP) H-6065-N (NPS)	
Torx anahtarı	SPN-8-K2		QD Dişi konektör	MPV-424	
MPV Pim	MPV-60-K3		QD erkek konektör	MPV-5	
Temizleme Fırçası	4900-5-1-K3		DVFR Filtre Regülatörü	DVFR-8	

GARANTİ

Bu ürün ITW Finishing Systems ve Products Limited tarafından verilen bir yıllık garanti kapsamındadır.

ITW Finishing Systems and Products
Ringwood Road,
Bournemouth,
BH11 9LH, UK
Tel. No. (01202) 571111
Faks No. (01202) 581940,
Web sitesi adresi <http://www.devilbisseu.com>

ITW Automotive Finishing UK
Anchorbrook Industrial Estate
Lockside
Aldridge,
Walsall, UK.
Tel. No. (01922) 423700
Faks No. (01922) 423705,
Web sitesi adresi <http://www.itweuropeanfinishing.com>

ITW Oberflächentechnik GmbH
Justus-von-Liebig-Straße 31
63128 Dietzenbach
Tel (060 74) 403-1
Faks: (060 74) 403300
Web sitesi adresi <http://www.devilbisseu.com>

ITW Surfaces Et Finitions
163-171 avenue des Auréats B.P. 1453
26014 VALENCE CEDEX FRANSA
Tel. (33) 475-75-27-00
Teleks 345 719F DVILBIS
Faks: (33) 475-75-27-99
<http://www.devilbisseu.com>

ITW Finishing Systems and Products, ITW Ltd. Bölge Ofisinin bir Departmanıdır: Admiral House, St Leonard's Road, Windsor, Berkshire, SL4 3BL, UK. İngiltere'de tescillidir: No 559693 KDV No 619 5461 24